

ICS 59.080.20
W 12

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12009—2011
代替 FZ/T 12009—1999

FZ/T 12009—2011

腈纶本色纱

Acrylic grey yarns

中华人民共和国纺织
行业标准
腈纶本色纱
FZ/T 12009—2011

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 19 千字
2011年9月第一版 2011年9月第一次印刷

*

书号: 155066·2-22279 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



FZ/T 12009-2011

2011-05-18 发布

2011-08-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 12009—1999《腈纶本色纱》，与 FZ/T 12009—1999 相比，主要技术变化如下：

- 修改了第 3 章分类，将 100 m 标准质量和标准干燥质量的计算放入附录 A 中，删除线密度要求内容；
- 项目名称“百米重量变异系数”、“百米重量偏差”分别修改为“线密度变异系数”、“线密度偏差率”；
- 取消顺降指标考核，按检测项目中最低一项品等评定；
- 要求中的技术指标适当提高，一等品考核项目增加十万米纱疵；
- 取样规定作了调整。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位：上海市纺织工业技术监督所、中国棉纺织行业协会。

本标准主要起草人：王憬义、叶骞春、宋玲玲。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 888—1989；
- FZ/T 12009—1999。

附 录 C
(资料性附录)
在线产品取样及试验

C.1 在线产品取样周期及卷装形式

C.1.1 一般两天取样试验一次,但周期一经确定,不得任意变更,十万里疵试验周期可适当延长,但不得超过两周。

C.1.2 取样的卷装形式为管纱。

C.2 在线产品取样数及试验次数

C.2.1 在线产品取样数见表 C.1。

表 C.1 在线产品取样数

生产同一品种的开台数	1	2	3	4	5	6	7	8~9	10	11~14	15	16~29	30 及以上
每台台上采取管纱数	30	15	10	7~8	6	5	4~5	3~4	3	2~3	2	1~2	1
总管纱数	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30

C.2.2 线密度变异系数、线密度偏差率试验,每份试样 30 个管纱,每管摇取 1 缕,总数为 30 次(开台数在 5 台及以下的产品,线密度变异系数、线密度偏差率试验可相应减少拔管数,拔取 15 个管纱,每管摇取 2 缕)。

C.2.3 单纱断裂强度及单纱断裂强力变异系数试验,单纱每份试样 30 个管纱,每管测试两次,总数为 60 次(开台数在 5 台及以下者,可每份试样 15 个管纱,每管测试 4 次)。采用全自动纱线强力试验仪的取样数为 20 个管纱,每管测 5 次,总数为 100 次。试验报告应注明所用的强力试验仪类型。

C.2.4 条干均匀度变异系数需在各机台随机抽取 10 个管纱,试验次数为 10 次。

腈纶本色纱

1 范围

本标准规定了腈纶(棉型短纤维)本色纱产品的分类、标识,要求,试验方法,检验规则,标志和包装。本标准适用于鉴定环锭纺腈纶本色纱(包括机织用纱和针织用纱)的品质。本标准不适用于鉴定特种用途腈纶本色纱的品质。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 398 棉本色纱线

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第 1 部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定

GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

GB/T 9996.1 棉及化纤纯纺、混纺纱线外观质量黑板检验方法 第 1 部分:综合评定法

FZ/T 01050 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

3 产品分类、标识

3.1 腈纶本色纱分类

3.1.1 腈纶本色纱产品以不同线密度分类。

3.1.2 腈纶本色纱的线密度以 1 000 m 腈纶本色纱在公定回潮率时的质量(g)表示,单位为特克斯(tex)。其公称线密度的 100 m 标准质量和标准干燥质量应按附录 A 计算确定。

3.2 腈纶本色纱标识

腈纶本色纱的原料代号为 A,例如 13 tex 腈纶本色纱的写法规定为:A 13 tex。

4 要求

4.1 腈纶本色纱的技术要求

腈纶本色纱的技术要求见表 1。